

# Kurze Bohrstangen mit Steilkegel

**DIN**  
**6385**

Short boring bars with taper  $7/24$

Maße in mm

$$\sqrt{R_z 16} \left( \sqrt{R_z 4}, \sqrt{R_z 2,5} \right)$$

**1 Mitgeltende Normen** siehe Seite 2

**2 Maße, Bezeichnung**

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

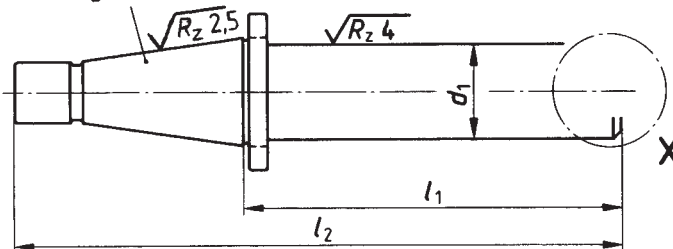
Allgemeintoleranzen: DIN 7168 – mittel

**Form A** für radiale Werkzeugaufnahme

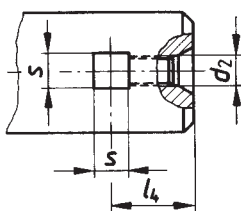
**Form B** für schräge Werkzeugaufnahme

**Form C** für radiale und schräge Werkzeugaufnahme

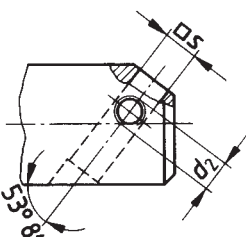
Steilkegelschaft DIN 2080-A



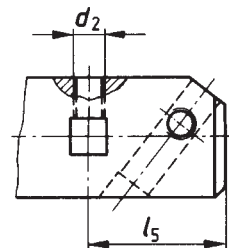
**Form A**



Einzelheit X  
**Form B**



**Form C**



Werkzeugaufnahme um  $90^\circ$  gedreht dargestellt

Übrige Maße wie Form A und B

Bezeichnung einer Bohrstange Form A mit Steilkegel  $40$ ,  $d_1 = 50$  mm und  $l_1 = 160$  mm:

Bohrstange DIN 6385 – A  $40 \times 50 \times 160$

Tabelle 1.

Steilkegel Nr	$d_1$								$l_1$	$l_2$
	16	20	25	32	40	50	63	80		
40	16	20	25	32	40	50	63	80	100	193,4
	—	—	—	—	—	—	—	—	160	253,4
	—	—	—	—	—	—	—	—	250	343,4
45	16	20	25	32	40	50	63	80	100	206,8
	—	—	—	—	—	—	—	—	160	266,8
	—	—	—	—	—	—	—	—	250	356,8
50	16	20	25	32	40	50	63	80	100	226,8
	—	—	—	—	—	—	—	—	160	286,8
	—	—	—	—	—	—	—	—	250	376,8
60	—	—	—	—	40	50	63	80	100	306,8
	—	—	—	—	—	—	—	—	160	366,8
	—	—	—	—	—	—	—	—	250	456,8

Fortsetzung Seite 2  
Erläuterungen Seite 2

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Frühere Ausgaben: 09.71

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

Änderung März 1980: Maß  $l_3$  und Steilkegelgröße 55 gestrichen. Kegelwinkel-Toleranzqualität aufgenommen. Normredaktionell überarbeitet, siehe auch Erläuterungen.